

Ausgabe 02 – € 3,80
April/Mai 2020

modell flieger

www.modellflieger-magazin.de

www.dmfv.aero



TAG DES
**MODELL
FLUGS**

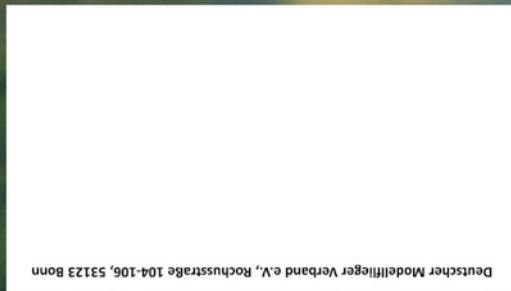
07. Juni 2020

Alle Infos zum Event des Jahres



*Lockheed Super
Constellation im Eigenbau*

FAMILIEN-PROJEKT



Deutscher Modellflieger Verband e.V., Rochusstraße 104-106, 53123 Bonn

WEITERE THEMEN IM HEFT:

Hubschrauber: Blade mCP X BL2 von Horizon Hobby

Fernsteuertechnik: T32MZ von Futaba

Verband: Europameisterschaft Fallschirmspringen

Übersicht: Sporttermine 2020



modellflieger gibt es natürlich auch digital. Die DMFV-Kiosk-App ist erhältlich bei



wellhausen
&
marquardt

Mediengesellschaft

Der folgende Bericht ist in
Ausgabe 02 – April/Mai 2020
des Magazins modellflieger erschienen.

www.dmfv.aero



HEIßES EISEN

MULTI TC POWERLÖTKOLBEN VON ERSA

Als Modellbauer muss man immer mal wieder löten. Dabei werden zwei metallische Werkstücke mit Hilfe vom geschmolzenen Lot verbunden. Gerade im Flugmodellbau zählt das Verlöten von Kabeln, Akkus und Steckern zu den häufigsten Aufgaben. Dabei ist es von Vorteil, wenn man entsprechendes Werkzeug hat, mit dem Arbeiten leicht von der Hand gehen. Doch die Auswahl ist groß – schon ab unter 10,- Euro beginnen die Preise. Wenn es etwas edler sein darf, wird man im Sortiment von ERSAs fündig. Ein kompakter HandlötKolben ist der Multi TC.

Ganz klar bieten beim Arbeiten im Hobbykeller Lötstationen viele Vorteile. Doch nicht immer möchte man – gerade unterwegs – ein solches Gerät dabei haben. Da ist ein einfacher LötKolben die deutlich praxistauglichere Lösung. Und genau hier kommt ERSAs Multi TC PowerlötKolben ins Spiel, bei dem es sich um einen

leistungsstarken, robusten, temperaturgeregelten LötKolben handelt. Ein Temperaturfühler erfasst die Ist-Temperatur in unmittelbarer Nähe der Lötstelle, sodass das Heizsystem sofort auf den Wärmeverlust reagieren kann, indem es augenblicklich nachheizt. Der hohe wärmetechnische Wirkungsgrad und die große Auswahl an Lötspitzen erlaubt das Bearbeiten sowohl filigraner Verbindungen als auch Lötstellen mit großem Wärmebedarf.

Mobil nutzbar

Nach dem Eintreffen des Geräts wurde es sogleich von der Verpackung befreit und genauestens begutachtet. Der LötKolben selbst fällt mit 60 Gramm relativ leicht aus und liegt auch aufgrund seiner Gesamtlänge von gerade mal 210 Millimeter sehr gut in der Hand. Das weiche Anschlusskabel hat eine Gesamtlänge von etwa 1.500 Millimeter. Direkt am LötKolben befindet sich ein Drehschalter, mit dem die Temperatur in einem Bereich von 250 bis 450 Grad Celsius voreingestellt gewählt werden kann. Damit sollten alle gängigen Arbeitsfelder abgedeckt sein.

TECHNISCHE DATEN

| | |
|--------------------|-----------------------|
| Leistung: | 75 W |
| Anheizleistung: | bis zu 285 W |
| Anheizzeit: | 35 Sekunden auf 280°C |
| Temperaturbereich: | 250-450°C |
| Gewicht: | 60 g |

Neben der Temperatur ist die verwendete Lötspitze ein weiterer wichtiger Faktor für eine erfolgreiche Verbindung. Schließlich ist es die Aufgabe der Spitze, den Wärmefluss vom Heizelement über das Lot hin zur Lötstelle bestmöglich zu gewährleisten. Zeitgleich muss diese aber auch – ähnlich wie die Miene eines Stifts – so geformt sein, dass man ausreichendes Fingerspitzengefühl beim Arbeiten hat. Es befindet sich bereits eine bleistiftförmige Dauerlötspitze auf dem LötKolben, wobei der Hersteller für die unterschiedlichsten Lötaufgaben etwa 50 verschiedene Aufsätze im Programm hat. Diese unterscheiden sich allerdings nicht nur durch die reine Bauform, sondern jede Bauart gibt es in den mehreren Abmessungen. Zu guter Letzt gehört natürlich auch eine ausführliche, mehrsprachige Bedienungsanleitung inklusive eines entsprechenden LötKolbenständers zum Lieferumfang.

Feuertaufe

Nach dem Anstecken leuchtet eine rote LED auf und signalisiert somit dem Nutzer, dass der Kolben eingeschaltet ist und aufheizt. Sobald die rote Diode wieder erlischt, hat der LötKolben die gewählte Soll-Temperatur schon erreicht. Innerhalb von knapp 35 Sekunden liegt eine Temperatur von 280 Grad Celsius an der Spitze an, nach nicht einmal einer Minute bereits der Maximalwert. Damit hat das lästige Warten auf das Aufheizen endgültig ein Ende gefunden. Bevor man mit dem Löten loslegt, sollte man zuvor noch regelmäßig die Lötspitze in heißem Zustand an einem angefeuchteten Schwamm abwischen. Im Gegensatz zu klassischen Kupferspitzen dürfen die hier verwendeten Langzeitspitzen keinesfalls mit einer Feile bearbeitet werden, da ansonsten die aufgebrachte Schutzschicht beschädigt und die Spitze somit unbrauchbar wird.

Wer die Spitze beim Löten trotz richtiger Technik deutlich länger als 5 Sekunden an die Lötstelle halten muss, hat entweder einen zu schwachen oder noch nicht vollständig aufgeheizten Kolben. Der ERSA PowerlötKolben unterstützt hier den Benutzer. Sollte während des Lötvorgangs die rote LED von Dauerleuchten auf ein Blinkintervall wechseln, bevor das verwendete Lot auf der gesamten Lötstelle aufgeschmolzen ist, signalisiert der LötKolben damit, dass die eingesetzte Lötspitze zu klein gewählt wurde und nicht in der Lage ist, die volle Heizleistung des Kolbens auf die Lötstelle zu übertragen. In diesem Fall empfiehlt es sich, eine andere Spitze zu verwenden. Hierfür findet man im Sortiment von ERSA zahlreiche Lötspitzen für unterschiedliche Wärmegrade.

Kraftpaket

Trotz der schlanken und kompakten Bauweise erwärmt sich der Handgriff überhaupt nicht, sodass man keine Befürchtungen haben muss, dass eine längere Nutzung unangenehm wird. So lassen sich komfortabel und vor allem schnell alle Lötarbeiten erledigen, die im Modellbau so anfallen. Standarddinge wie das Anbringen von Goldsteckern bis hin zu 6 Millimeter oder auch Verkabelungen mit einem Durchmesser von bis zu 8 Millimeter waren kein Problem. Ein einfacher 100-Watt-LötKolben kommt da bei Weitem nicht an den ERSA Multi TC mit seinen 75 Watt heran. Im Gegenteil: Man könnte fast den Eindruck gewinnen, dass die doppelte Leistung zur Verfügung steht.

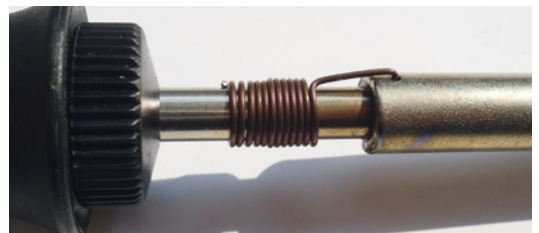
Doch nicht nur die Leistung ist dafür verantwortlich, sondern auch die besonderen ERSA-Dauerlötspitzen, die das Arbeiten deutlich erleichtern. Von günstigen Lötspitzen aus Kupfer kennt man das Problem, dass diese unter Wärmeeinwirkung innerhalb kürzester Zeit anfangen, sich zu zersetzen. Die Dauerlötspitzen von ERSA sind galvanisch veredelt und der Hersteller verspricht dadurch eine zehn- bis zwanzigfach längere Lebensdauer. Dennoch benötigen auch diese noch eine gewisse Pflege. Vor dem Ablegen sollten diese auf keinen Fall gereinigt werden, sondern unbedingt mit Lot benetzt bleiben, da dieses die Oxidbildung verhindert. Außerdem würden sie das Lot sonst relativ schlecht annehmen.

Schnell und einfach

Der Multi TC PowerlötKolben von ERSA garantiert ein einfaches und schnelles Verlöten von alltäglichen Arbeiten, aber auch aufwändigere Aufgaben sind mit ihm supereinfach umzusetzen. Aufgrund der großen Anzahl von über 50 verschiedenen Lötspitzen findet man für jede Art von Vorhaben einen



Die verschiedenen Lötspitzen werden einfach vorne auf das Heizelement aufgeschoben



Die Feder greift in ein Loch in der Lötspitze und fixiert diese somit



Insgesamt stehen rund 50 verschiedene Lötspitzen zur Verfügung

passenden Aufsatz. Wer also einen kompakten LötKolben mit viel Leistung und komfortabler Handhabung sucht, ohne gleich eine große Lötstation anzuschaffen, ist hier genau richtig.

Dieter Jaufmann



Über das blaue Drehrad lässt sich die Temperatur zwischen 250 und 450 Grad Celsius einstellen

BEZUG

Putty und Gausmann

Kiebitzheide 39, 49084 Osnabrück

Telefon: 05 41/951 93 00, Fax: 05 41/95 19 30 29

E-Mail: info@ersa-shop.de

Internet: www.ersa-shop.de

Bezug: direkt; Preis: 146,50 Euro